

Design, innovation créativité	Objets techniques, les services et les changements induits dans la société	La modélisation et la simulation des objets et systèmes techniques	L'informatique et la programmation
Synthèse	Thème de séquence : Concevoir et réaliser un objet technique autonome		N° séquence : 22
	Technologie 3ème		

Compétence : participer à la planification de projet

Date :

L'entreprise « Polyjeu » a reçu une commande de 10 000 boîtes de jeu. Pour les livrer, elle doit réaliser les étapes suivantes dont la durée est indiquée en semaine :

- 1. Conception (2sem)
- 2. Commande matériaux (A1, 2 sem)
- 3. Réglage machines (A2, 2 sem)
- 4. Fabrication du jeu (A3, 4 sem)
- 5. Fabrication de l'emballage (A3, 2 sem)
- 6. Rédaction notice (A2, 2 sem)
- 7. Impression notice (A6, 1 sem)
- 8. Contrôle qualité (A4, 1 sem)
- 9. Expédition (A8, 1 sem)

Etape 1 : Dans le tableau ci-dessous, placer les opérations de fabrication du jeu « Polyjeu »

Opération	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 5	Sem 6	Sem 7	Sem 8	Sem 9	Sem 10	Sem 11	Sem 12
1 Conception												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												

Etape 2 : Dans le tableau ci-dessus, colorier la durée des opérations de fabrication en tenant compte de l'**antériorité** et de la **simultanéité** des opérations, déterminer le chemin critique.

Simultanéité : ce qui peut avoir lieu en même temps

Antériorité : ce qui doit avoir lieu avant et indispensable pour poursuivre les actions

Je retiens !

La planification

Pour bien gérer un projet, il est nécessaire d'organiser dans le temps les étapes de réalisation afin de coordonner :

- l'utilisation des machines,
- la commande des matériaux
- l'emploi du temps des personnes

L'ordre des opérations doit être chronologique, on parle alors d'**antériorité**. Certaines étapes peuvent être réalisées en même temps, c'est la **simultanéité**, qui permet de gagner du temps. Le **chemin critique** est la suite des tâches pour lesquelles il ne faut pas perdre de temps sous peine d'être en retard sur la durée totale du projet et donc ne pas respecter les délais.



C'est un métier !

Responsable de planification (responsable d'ordonnancement)

De niveau Bac + 2 à ingénieur, il aime gérer et organiser. Il travaille au bureau des méthodes. Il est le lien entre le bureau d'études et la chaîne de fabrication..

En savoir plus : consulter la fiche métier sur www.onisep.fr

CORRECTION

L'entreprise « Polyjeu » a reçu une commande de 10.000 boîtes de jeu. Pour les livrer, elle doit réaliser les étapes suivantes dont la durée est indiquée en semaine :

- Rédaction notice (2 sem) - Impression notice (1 sem) - Réglage machines (2 sem)
- Fabrication du jeu (4 sem) - Fabrication de l'emballage (2 sem) - Contrôle qualité (1 sem)
- Expédition (1 sem) - Commande matériaux (2 sem) - Conception (2 sem)

Opération	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 5	Sem 6	Sem 7	Sem 8	Sem 9	Sem 10	Sem 11	Sem 12
Conception												
Commande matériaux												
Réglage machines												
Fabrication du jeu												
Fabrication emballage												
Rédaction notice												
Impression notice												
Contrôle qualité												
Expédition												

Etapas non bloquantes pouvant glisser

Chemin critique :

- Conception (1) ,
- Commande matériaux (2),
- Réglage machines (3),
- Fabrication du jeu (4),
- Contrôle qualité (8),
- Expédition (9).